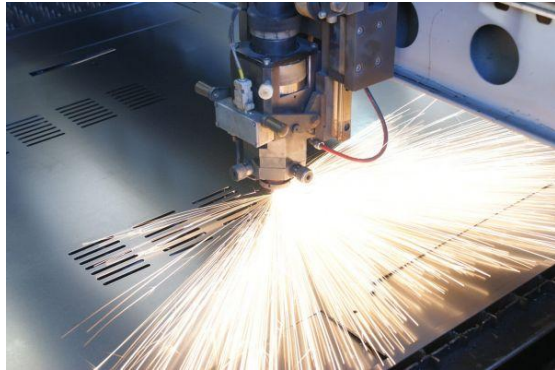


Техническая информация и прайс лист
на услугу по лазерной резке металла

Производственная компания «ЭНЕРГОКОНСТРУКЦИЯ»



www.energokonstrukciya.ru



Лазерная резка

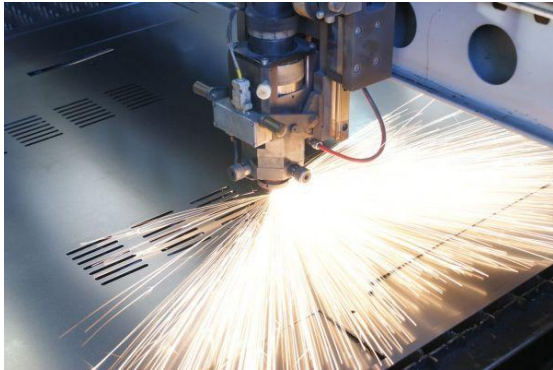
С помощью резки металла лазером есть возможность производить любую, даже самую мелкую деталь в кратчайшие сроки, благодаря его способности создавать минимальные разрезы и узкие отверстия. Этот процесс характеризуется значительной скоростью обработки и высочайшей степенью точности. Относительно простое управление лучом лазера позволяет с лёгкостью осуществлять сложнейшие процессы.

Резка чёрной и оцинкованной стали производится в кислородной среде и характеризуется высоким качеством торцевой плоскости реза.

Лазерная резка нержавеющей стали усложняется процессом образования шлаков и засорения реза из-за того, что в металле присутствуют элементы, воздействующие на температуру плавления металла. Выполнение качественного реза обеспечивается при использовании азотной среды, позволяющей исключить горение металла в момент резки.

Резка алюминия основана на лазерном излучении наивысшей мощности, что связано с высокой теплопроводностью обрабатываемого материала. При резке алюминия поверхность реза имеет пористую структуру, с незначительным гратом на нижней кромке реза. Применение современных волоконных лазеров позволяет проводить резку алюминия без образования наплывов и окалины.

Для резки тонкой латуни используется импульсный режим, толстая латунь обрабатывается в микроплазменном режиме. Торцевая плоскость реза характеризуется пористой шероховатой структурой, грат в нижней плоскости реза легко удаляется.



Резка титана осуществляется с применением газа, не поддерживающего горение, или инертного газа. Лазерная резка меди имеет свои особенности, связанные с низкой поглощаемостью лазерного луча и высокой теплопроводностью. Для обеспечения стабильности процесса используется невысокая скорость резки.

Металлообработка на основе использования лазера позволяет получать готовые изделия в минимальные сроки, с наименьшими затратами средств и открывает безграничные возможности в производстве изделий не только сложных форм, но и оригинального дизайна.

Минимальная стоимость заказа составляет 3000 рублей.

Чтобы сделать заказ на резку металла или раскрой любого материала, достаточно связаться с нами удобным для Вас способом:

Прайс лист на услуги лазерной резки металла

действителен до 31.12.2014 г.

Цена, руб/м

Толщина, мм	Цена, руб/м						
	<i>Чёрная сталь</i> СТАРАЯ ЦЕНА	<i>Оцинкованная сталь</i>	<i>Нержавеющая сталь</i>	<i>Алюминий</i>	<i>Медь</i>	<i>Титан</i>	<i>Латунь</i>
1	5,90р.	5,90р.	11,96р.	10,00р.	15,00р.	48,00р.	33,50р.
1,5	6,50р.	6,50р.	14,63р.	14,30р.	23,00р.	57,00р.	52,50р.
2	9,20р.	9,20р.	17,07р.	17,09р.	40,00р.	66,00р.	66,00р.
2,5	22,60р.	22,60р.	19,81р.	-	-	-	75,00р.
3	22,60р.	22,60р.	23,44р.	22,70р.	56,00р.	93,00р.	79,50р.
4	27,80р.	27,80р.	29,30р.	29,60р.	73,00р.	111,00р.	93,00р.
5	29,14р.	-	35,15р.	42,10р.	151,00р.	-	-
6	33,83р.	-	42,33р.	52,20р.	-	-	-
8	61,30р.	-	63,81р.	96,99р.	-	-	-
10	68,00р.	-	87,30р.	158,80р.	-	-	-
12	77,38р.	-	121,81р.	248,30р.	-	-	-
14	83,41р.	-	186,19р.	-	-	-	-
16	88,10р.	-	216,19р.	302,90р.	-	-	-
18	121,60р.	-	267,67р.	-	-	-	-
20	165,46р.	-	325,11р.	415,80р.	-	-	-
22	-	-	450,67р.	-	-	-	-
24	-	-	560,70р.	-	-	-	-
25	215,00р.	-	-	-	-	-	-
26	-	-	612,40р.	-	-	-	-
28	-	-	685,90р.	-	-	-	-
30	294,06р.	-	739,30р.	-	-	-	-

Реквизиты компании:

ООО ПК «ЭНЕРГОКОНСТРУКЦИЯ»
ОГРН 1135043003237 ИНН 5043049345
Фактический адрес: 142200, Московская обл.
г. Серпухов, ул. Тульская д.1, корп. 1;
Юридический адрес: 142200, Московская обл.
г. Серпухов, ул. Тульская д.1, корп. 1;
Расч. счет: 40702810211430000128
в Московском филиале ОАО КБ «Восточный»
БИК 044585682 ОКПО 50153192
ОКАТО 46470000000
Кор. счет:30101810500000000682
Тел.+7(926) 392 43 51
E-mail: info@energokonstrukciya.ru
Сайт: <http://energokonstrukciya.ru>